

«УТВЕРЖДАЮ»

Руководитель испытательной
лаборатории



Н.А. Макушева

07 февраля 2019 г.

Протокол испытаний № D315VI7 от 07 февраля 2019 г.

Наименование продукции: Упаковка полимерная для пищевой продукции маркировка «ООО «Завод полиэтиленовой упаковки»».

Заявитель, адрес: Общество с ограниченной ответственностью "ЗАВОД ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ УПАКОВКИ". Место нахождения: Российская Федерация, Оренбургская область, 460008, город Оренбург, улица Калиновая (Поселок Ростоши Мкр.), дом 7, адрес места осуществления деятельности: Российская Федерация, Оренбургская область, 460520, Оренбургский район, село Нежинка, улица Солнечная, 8а, основной государственный регистрационный номер: 1185658013860, номер телефона: +73532949878, адрес электронной почты: ozpu2@yandex.ru.

Изготовитель, адрес: Общество с ограниченной ответственностью "ЗАВОД ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ УПАКОВКИ". Место нахождения: Российская Федерация, Оренбургская область, 460008, город Оренбург, улица Калиновая (Поселок Ростоши Мкр.), дом 7, адрес места осуществления деятельности: Российская Федерация, Оренбургская область, 460520, Оренбургский район, село Нежинка, улица Солнечная, 8а, основной государственный регистрационный номер: 1185658013860, номер телефона: +73532949878, адрес электронной почты: ozpu2@yandex.ru.

Дата получения образца: 24.01.2019 г.

Дата(ы) проведения испытаний: 24.01.2019 г. - 07.02.2019 г.

Испытания на соответствие требованиям: ТР ТС 005/2011 "О безопасности упаковки".

Описание испытуемого образца: фасовочные пакеты. Количество – 30 штук.

Условия проведения испытаний: испытания проводились при относительной влажности воздуха 66% и температуре 21°C.

Методы испытаний: Инструкция 2.3.3.10-15-64-2005 Санитарно-химические исследования изделий, изготовленных из полимерных и других синтетических материалов, контактирующих с пищевыми продуктами; ГОСТ 12302-2013 Пакеты из полимерных пленок и комбинированных материалов. Общие технические условия; ГОСТ 14236-81 Пленки полимерные. Метод испытания на растяжение; ГОСТ 23955-80 Материалы лакокрасочные. Методы определения кислотного числа; МУК 4.1.3166-14 Газохроматографическое определение гексана, гептана, ацетальдегида, ацетона, метилацетата, этилацетата, метанола, изопропанола, акрилонитрила, н-пропанола, н-пропилацетата, бутилацетата, изобутанола, н-бутанола, бензола, толуола, этилбензола, м-, о- и п-ксилолов, изопропилбензола, стирола, α-метилстирола в водных вытяжках из материалов различного состава; РД 52.24.492-2006 Массовая концентрация формальдегида в водах. Методика выполнения измерений фотометрическим методом с ацетилацетоном; МУК 4.1.650-96 Методические указания по газохроматографическому определению ацетона, метанола, бензола, толуола, этилбензола, пентана, о-, м-, п-ксилола, гексана, октана и декана в воде; ГОСТ 22648-77 Пластмассы. Методы определения гигиенических показателей.

Испытательное оборудование, средства измерений: Спектрофотометр СФ-56 Свидетельство о поверке № АА 3425437/04094 действительно до 01.07.2019г.; Хроматограф «Хроматэк-Кристалл 5000» свидетельство о поверке первичная действительно до 28.12.2019г.; Машина испытательная универсальная МТ 110-5 свидетельство о поверке № АА 5252363 действительно до 07.09.2019г.

Результаты испытаний

| Показатель | Единицы измерений | Значение показателей | |
|--|-------------------|--|---|
| | | Нормативное | Фактическое |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| Органолептические показатели | | | |
| Запах образца | баллы | Не более 1 | 0 |
| Запах водной вытяжки | баллы | Не более 1 | 0 |
| Привкус водной вытяжки | баллы | Не допускается | Не обнаружен |
| Муть водной вытяжки | баллы | Не допускается | Не обнаружен |
| Осадок водной вытяжки | баллы | Не допускается | Не обнаружен |
| Окрашивание водной вытяжки | баллы | Не допускается | Не обнаружен |
| Физико-механические показатели | | | |
| Герметичность | - | Сварной и клеевой шов не должны пропускать воду | Сварные швы герметичны |
| Прочность при растяжении | - | Должна выдерживать установленную статическую нагрузку при растяжении | Выдерживает установленную статическую нагрузку при растяжении |
| Изменение кислотного числа | мгКОН/г | Не более 0,100 | 0,06 |
| Выделение вредных веществ в модельную среду – дистиллированная вода, время экспозиции -10 суток, температура (20±2)°С, соотношение площади изделия (см²) к объёму модельной среды (см³) 2:1 | | | |
| Формальдегид | мг/л | Не более 0,100 | Менее 0,025 |
| Ацетальдегид | мг/л | Не более 0,200 | Менее 0,05 |
| Этилацетат | мг/л | Не более 0,100 | Менее 0,05 |
| Гексан | мг/л | Не более 0,100 | Менее 0,005 |
| Гептан | мг/л | Не более 0,100 | Менее 0,005 |
| Ацетон | мг/л | Не более 0,100 | Менее 0,05 |
| Спирт метиловый | мг/л | Не более 0,200 | Менее 0,1 |
| Спирт пропиловый | мг/л | Не более 0,100 | Менее 0,05 |
| Спирт изопропиловый | мг/л | Не более 0,100 | Менее 0,05 |
| Спирт бутиловый | мг/л | Не более 0,500 | Менее 0,1 |
| Спирт изобутиловый | мг/л | Не более 0,500 | Менее 0,1 |

Протокол составил(а):  Пахомова С.Ю